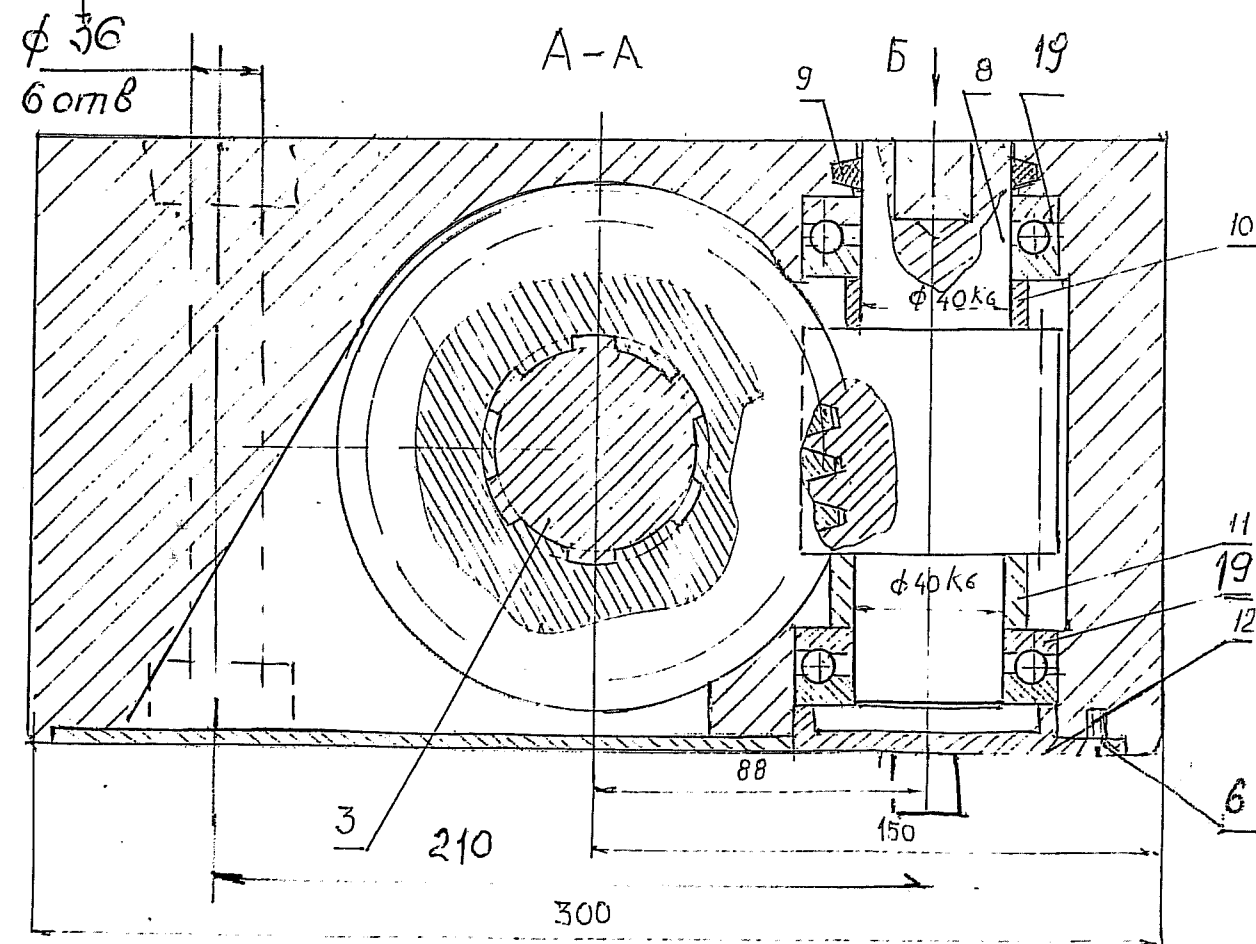
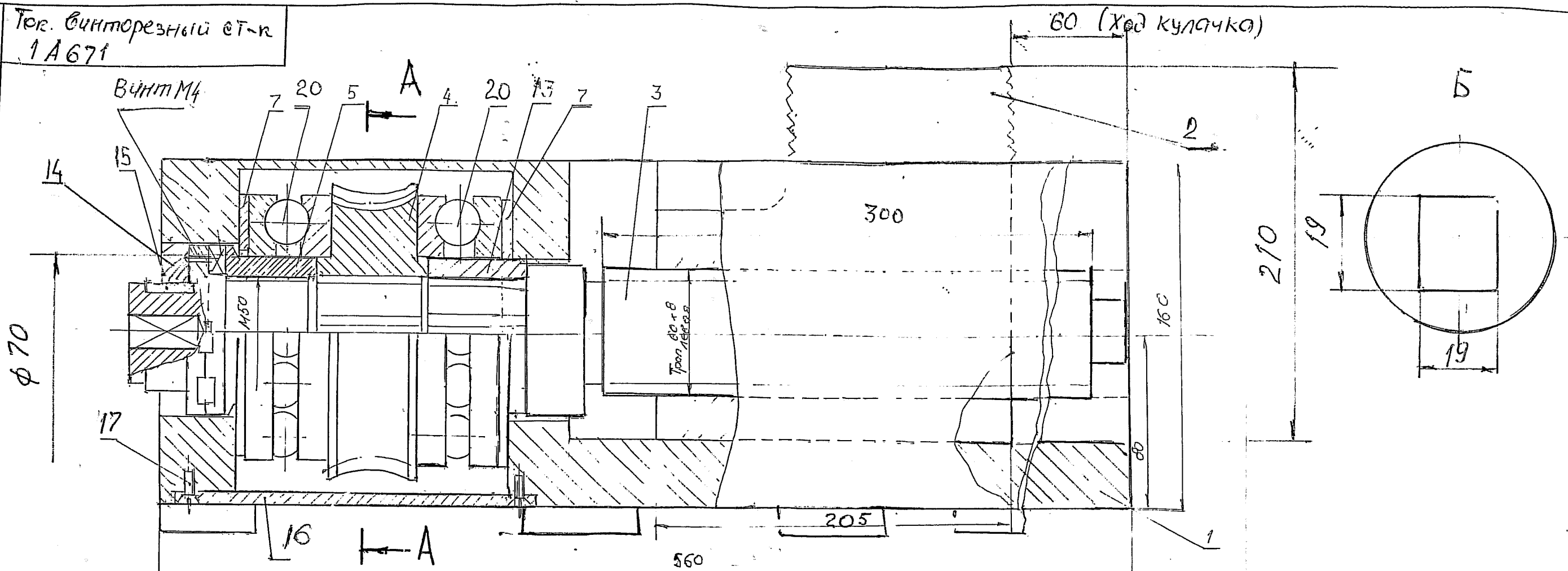


Тор. винторезный стан
1А671



- 1 Регулировку натяга подшипников (дет. поз. 20) производить подшлифовкой колец (дет. поз. 17).
- 2 Регулировку подшипников (дет. поз. 11, 19) производить шлифовкой дистанционных втулок (дет. поз. 10, 11).
- 3 Червячное колесо (дет. поз. 4) закрепить на винту (дет. поз. 3) с помощью гайки (дет. поз. 6), после закрепления зафиксировать шпонкой (дет. поз. 15).
- 4 Обеспечить свободное без заедания вращение винта. (дет. поз. 13).
- 5 Перед сборкой трущиеся поверхности пар (винтовая, червячная) а также поверхности качения подшипников смазать консистентной смазкой (ЦИАТИМ, Литол, Солидол).

35316 СБ

Устройство
зажимное

Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Гребнев	Гребнев	5.06.20			5/М
Проб	Васькин	Васькин	10.06.20			
Т контр						
Н контр	Васькин	Васькин	11.06.20			
Утв	Васькин	Васькин	12.06.20			

СТЦ УГМ

Перв. примен

Спроб. №

Подп. и дата

Инд. № докум

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № докум

5-316

10.01.20